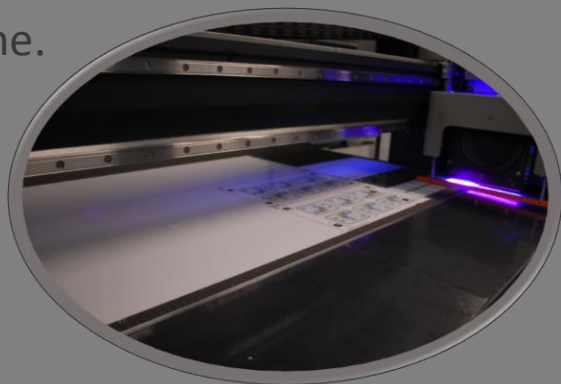


OXI Group inaugura il nuovo reparto di serigrafia

Autore: *Andrea Simeoni*

Formigine, 30/03/2020

Nel nuovo stabilimento di Oxi Group Formigine, si è ultimato il reparto di stampa serigrafica con due linee tre-quarti automatiche ed una linea automatica oltre ad una stampante digitale Flatbad UV led di ultima generazione.



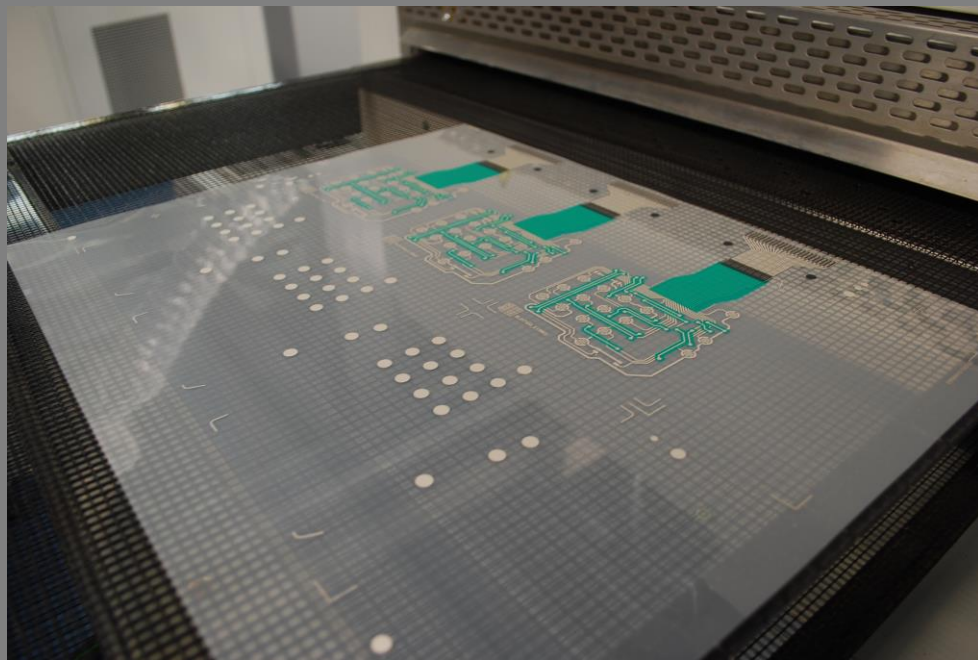
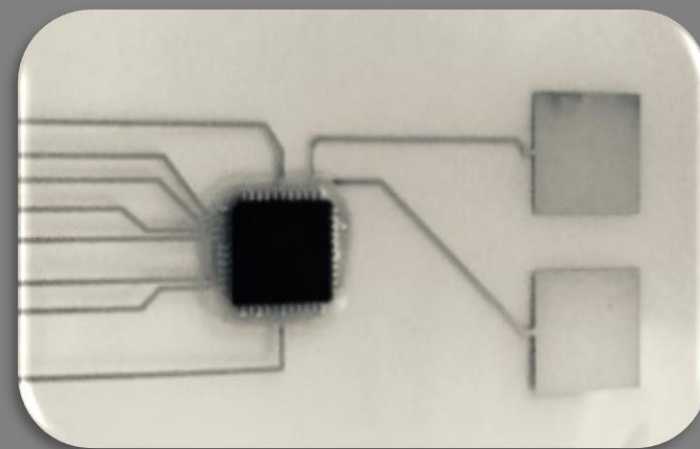
Il reparto è dotato di un sistema avanzato di controllo dell'aria, che garantisce temperatura e umidità costanti tutto l'anno, oltre ad un elevato grado di filtrazione per abbattere l'inquinamento ambientale. A completamento, tutta la superficie calpestabile del reparto è stata realizzata con resine antistatiche.

Abbiamo eliminato tutti quegli elementi che in qualche modo possono inficiare il perfetto svolgimento delle fasi di un processo serigrafico:

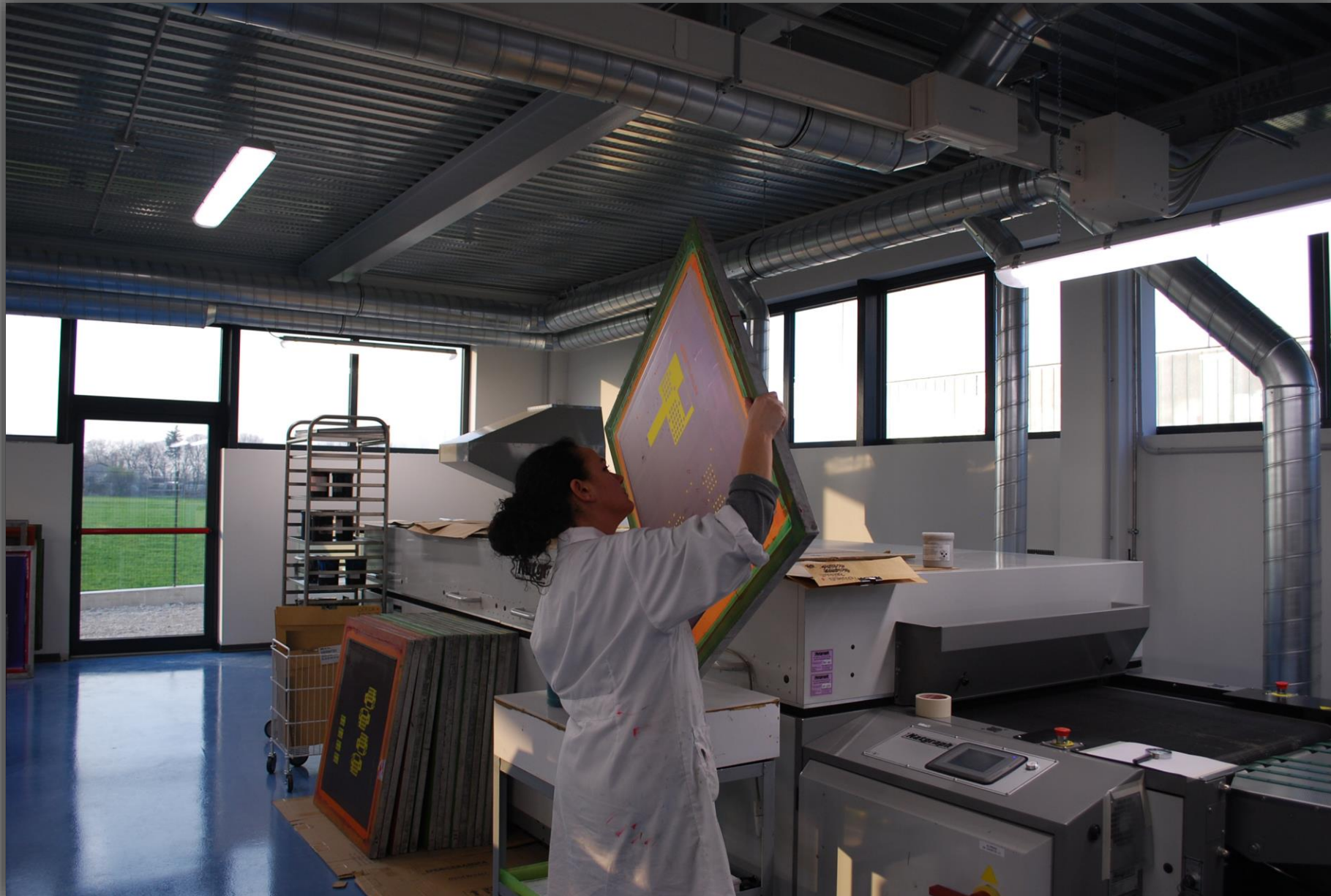
- Polvere
- Temperatura ambiente non costante
- Elevata umidità
- Scariche elettrostatiche
- Magazzini non idonei a stoccare inchiostri e paste conduttive

CONDIZIONAMENTO			
REGOLAZIONE TEMPERATURA	REGOLAZIONE PRESSIONE	REGOLAZIONE UMIDITA'	
SETPOINT BASE ESTATE	SETPOINT BASE	SETPOINT BASE	PRESSOSTATO FILTRO G4
26 C°	3.0 Pa	40.0 %RH	OFF
SETPOINT BASE INVERNO	MASSIMA VELOCITA INVERTER	SETPOINT MASSIMA MANDATA	PRESSOSTATO FILTRO F7
21 C°	70 %	75.0 %RH	OFF
SETPOINT MASSIMA MANDATA	MINIMA VELOCITA INVERTER	SETPOINT MINIMA MANDATA	PRESSOSTATO FILTRO F9
40 C°	20 %	10.0 %RH	OFF
SETPOINT MINIMA MANDATA	PRESSIONE	UMIDITA' AMBIENTE	SERRANDA
21 C°	4 Pa	13.0 %RH	ON
TEMPERATURA AMBIENTE	COMANDO	UMIDITA' MANDATA	STATO APERTURA
21.4 C°	On	23.0 gkg	Aperto
TEMPERATURA MANDATA	ALLARME	COMANDO	
19.8 C°	Normale	On	
VALVOLA	SEGNALE INVERTER	SEGNALE	
7 %	52 %	100 %	

Il nuovo reparto è frutto degli oltre 40 anni di esperienza che la nostra azienda ha maturato nel campo della serigrafia industriale. Aver realizzato l'ambiente ideale dove produrre i nostri prodotti ci dà la garanzia di poter affrontare le sfide che i mercati più tecnologici oggi ci impongono come quello dell'elettronica stampabile.



Abbiamo la consapevolezza che sia scontato pensare che per la stampa di sensori capacitivi, così come di circuiti di tastiere e frontali grafici sui quali bisogna ottenere una zona trasparente perfetta per alloggiare il display, sia sufficiente un comune “reparto di serigrafia”.



È invece fondamentale, per ottenere garanzie di assoluta qualità e stabilità nel tempo, mantenere l'eccellenza nella combinazione tra macchinari evoluti, processi produttivi e ambienti adeguati. Un ruolo importante è giocato anche da una squadra altamente qualificata e la selezione accurata di materie prime per ottenere sempre il massimo delle performance.



Siamo pronti a raccogliere nuove sfide e rendere partecipi i nostri clienti degli sforzi intrapresi per continuare ad offrire prodotti affidabili e di altissima qualità.

English version below

THE OXI GROUP NEW SCREEN-PRINTING DEPARTMENT

The new Oxi Group plant is now ready and we are proud to inaugurate the new screen-printing department. The section has been equipped with automatic three-quarter lines, one automatic line and a latest generation Flatbad UV led digital printer.

The climate system is regulated with a technological control that guarantees constant temperature and humidity all year round as well as a high degree of air filtration to reduce environmental pollution. In addition, the floor has been made with antistatic resins.

We worked to eliminate all those elements that in some way can affect the performances of a screen-printing process as:

- Dust and pollution*
- Room temperature swings*
- High humidity*
- Electronics discharge*
- Unequipped warehouses to store properly inks and resins*

The new department is the result of over 40 years of experiences that our company has gained in the industrial screen-printing market field. The ability to create the ideal environment in which to produce, gives us the guarantee of being able to face the challenges that the most technological markets are imposing today, such as printable electronics technology.

We are aware that it is common to think that printing a capacitive sensor / a circuit of a keyboard / a graphic front on which you need to get a perfect transparent area to suit a display, can be processed in traditional screen-printing departments. Instead, in order to obtain guarantees of absolute quality and, above all, repeatability in supplies, it is not enough taking care about machinery and the production processes, but also a suitable environment that guarantees the maximum performances.

We look forward to sharing with our customers our efforts to continue offering more and more reliable and high quality products.